

ANÁLISIS, INVESTIGACIÓN Y TRANSFERENCIA TECNOLÓGICA



PERSONA CIENCIA EMPRESA

**TECH
TRANSFER**

IQS TECH TRANSFER

IQS TECH TRANSFER es la división de IQS que gestiona las actividades de I+D+i y de transferencia de tecnología aportando soluciones a las necesidades empresariales. Sobre la base del conocimiento científico-técnico, y utilizando las técnicas más avanzadas, IQS Tech Transfer impulsa el cambio tecnológico mediante la investigación, el desarrollo tecnológico y la innovación industrial.

Contamos con grupos de investigación multidisciplinares formados por profesores, investigadores y personal técnico altamente cualificado. Disponemos de instalaciones, laboratorios y equipamiento científico especializado en diversos ámbitos tecnológicos. Todo ello nos permite trabajar en diversos entornos de calidad, ofreciendo servicios de análisis, consultoría y proyectos de investigación.



**DRA. NURIA
VALLMITJANA PALAU**
DIRECTORA DE
IQS TECH TRANSFER

“ El compromiso de IQS Tech Transfer con el tejido industrial se basa en convertir los resultados de la investigación universitaria en oportunidades y soluciones reales para la sociedad a través de la innovación tecnológica. Transformamos nuestro conocimiento en nuevos productos, en procesos mejorados y en aplicaciones innovadoras enfocados al crecimiento de las empresas y al progreso del bienestar de la sociedad.

CONTENIDOS

- 06** QUÍMICA:
PRODUCTOS Y PROCESOS
- 08** BIOTECNOLOGÍA INDUSTRIAL
- 10** FARMACIA Y COSMÉTICA
- 12** MEDIO AMBIENTE,
SOSTENIBILIDAD Y ENERGÍA
- 14** MATERIALES AVANZADOS
- 16** INGENIERÍA DE PRODUCTOS
INDUSTRIALES
- 18** CONSULTORÍA
Y ASESORAMIENTO
EMPRESARIAL
- 20** CERTIFICACIONES
Y ACREDITACIONES
- 22** INSTRUMENTACIÓN
Y EQUIPOS

ÁMBITOS DE ACTUACIÓN



QUÍMICA

ANÁLISIS Y CARACTERIZACIÓN
DISEÑO Y OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS
SEGURIDAD INDUSTRIAL
MODELIZACIÓN Y SIMULACIÓN
FLOW CHEMISTRY



BIOTECNOLOGÍA INDUSTRIAL

ANÁLISIS Y CARACTERIZACIÓN ENZIMÁTICA
INGENIERÍA DE PROTEÍNAS
DISEÑO Y SÍNTESIS DE BIOMATERIALES
BIOPROCESOS Y FERMENTACIONES
INGENIERÍA DE TEJIDOS



MATERIALES AVANZADOS

ANÁLISIS Y CARACTERIZACIÓN
DESARROLLO DE MATERIALES POLIMÉRICOS
NANOTECNOLOGÍA PARA LA MODIFICACIÓN DE SUPERFICIES
MATERIALES INDUSTRIALES AVANZADOS
BIOMATERIALES



MEDIO AMBIENTE

ANÁLISIS AMBIENTAL
GESTIÓN DE RESIDUOS
TRATAMIENTO DE AGUAS
SEGURIDAD MEDIOAMBIENTAL
ENERGÍA Y SOSTENIBILIDAD



FARMACIA Y COSMÉTICA

ANÁLISIS Y CARACTERIZACIÓN MOLECULAR
DRUG DISCOVERY Y DISEÑO MOLECULAR
SÍNTESIS Y DESARROLLO FARMACÉUTICO
BIOMEDICINA
CALIDAD GxP



PRODUCTOS INDUSTRIALES

ENSAYOS MECÁNICOS
DISEÑO CAD/CAE/CAM
INGENIERÍA DE PRODUCTO
SIMULACIÓN ESTRUCTURAL Y MODELLING
IMPRESIÓN 3D



CONSULTORÍA Y ASESORAMIENTO EMPRESARIAL

GESTIÓN EMPRESARIAL
CREACIÓN DE EMPRESAS
PERITAJES Y AUDITORÍAS TÉCNICAS
ASESORAMIENTO EN GESTIÓN DE CALIDAD E INNOVACIÓN
DATA SCIENCE Y MODELOS DE PREDICCIÓN Y VISUALIZACIÓN



QUÍMICA: PRODUCTOS Y PROCESOS

Servicios de innovación y optimización de los procesos industriales y mejoras tecnológicas para lograr empresas más competitivas. Asesoría y soporte a las industrias para obtener mayor rendimiento de sus instalaciones.

ANÁLISIS Y CARACTERIZACIÓN

- > Control de calidad de materias primas y producto acabado
- > Composición química
- > Propiedades físicas y físico-químicas
- > Análisis térmico para caracterización de materiales

ESTUDIOS

- > Calorimetría de reacción
- > Dinámica computacional de fluidos
- > Verificación de sistemas de limpieza en instalaciones industriales

PROCESOS QUÍMICOS

- > Desarrollo y optimización de procesos químicos
- > Simulación experimental de procesos
- > Implementación de procesos químicos en flujo continuo
- > Soluciones en procesos de envasado de alimentos
- > Producción de nanopartículas para la industria farmacéutica y cosmética



SEGURIDAD INDUSTRIAL

- > Análisis de riesgos industriales y laborales
- > Seguridad en procesos químicos. Estudios de AR y AQR
- > Evaluación y análisis de accidentes graves
- > Reacciones en condiciones de 'runaway'

ASESORÍA INDUSTRIAL

- > Asesoramiento técnico en ingeniería de planta y de proceso
- > Procesos avanzados de producción y simulación
- > Modelización en sistemas industriales para el desarrollo y optimización de procesos sostenibles



MªLUISA DÍEZ ESCANCIANO JEFE DE I+D (DIVISIÓN DE FARMACIA)
MªCARMEN CRUZADO RODRÍGUEZ DIRECTORA (DIVISIÓN DE FARMACIA)

“ En IQS encontramos un grupo dinámico de trabajo con gran potencial de respuesta, con personal y recursos técnicos eficientes. Su capacidad de adaptación y su respuesta, tanto desde el punto de vista técnico como práctico ha sido muy aplicable a la industria farmacéutica.





BIOTECNOLOGÍA INDUSTRIAL

Equipos multidisciplinares que ofrecen soluciones en los diferentes campos de aplicación de la Biotecnología Industrial y de la Biomedicina:

- > **Biomateriales**
- > **Ingeniería de proteínas**
- > **Biología celular**
- > **Ingeniería de tejidos**
- > **Microbiología**

ANÁLISIS Y CARACTERIZACIÓN

- > Actividad enzimática y actividad inhibidora
- > Caracterización de proteínas y péptidos
- > Distribución de pesos moleculares

BIOPROCESOS Y FERMENTACIONES

- > Bioinformática y modelización molecular
- > Optimización de bioprocesos y bioreactores
- > Aislamiento de productos por bioseparación
- > Fermentación con microorganismos
- > *Flux Balance Analysis* de bacterias, levaduras y microalgas

INGENIERÍA DE PROTEÍNAS

- > Rediseño enzimático por ingeniería de proteínas
- > Biocatálisis enzimática
- > Expresión de proteínas recombinantes y metabolitos

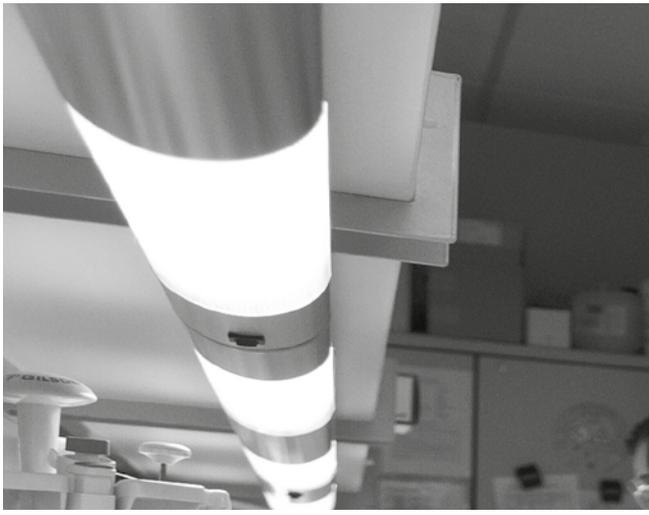


FRANCISCO MARQUILLAS

R&D DIRECTOR INTERQUIM S.A.

“ Con IQS tenemos vínculos históricos de colaboración que se han ido renovando a lo largo de los años. Actualmente, IQS es un referente para nuestras investigaciones en el campo de la química y de la biotecnología, basando nuestra colaboración en formas de trabajar conjuntas y, en definitiva, en la confianza mutua.

IQS se ha convertido en un socio preferente para Interquim en lo que se refiere al desarrollo de proyectos de investigación dentro del área de la bioingeniería.



INGENIERÍA DE TEJIDOS

- Plataformas de cultivo de células de mamífero en 2 y 3 dimensiones
- Crecimiento celular
- Detección de biomarcadores
- Entorno hemodinámico en la funcionalidad vascular

BIOMATERIALES

- Desarrollo, síntesis y caracterización de biomateriales y biopolímeros funcionalizados
- Diseño de superficies biomiméticas con señalización celular
- Sistemas de transporte y liberación de ácidos nucleicos para terapia génica y celular
- Diseño y síntesis de materiales biocompatibles, biodegradables y con respuesta biológica





FARMACIA Y COSMÉTICA

Sólida experiencia y conocimiento en el desarrollo de proyectos de I+D+i, con expertos en diversas disciplinas que satisfacen las necesidades de los sectores farmacéutico y cosmético.

Análisis de acuerdo a normativas NCF/GMP.

ANÁLISIS QUÍMICOS

- > Control de calidad de materias primas, excipientes y medicamentos
- > Identificación y caracterización de moléculas
- > Identificación, aislamiento y análisis de impurezas
- > Envases

DESARROLLO FARMACÉUTICO

- > Puesta a punto, validación y transferencia de métodos analíticos
- > *Drug Discovery* y diseño molecular
- > Procesos de síntesis orgánica de genéricos
- > Segunda generación de moléculas bioactivas
- > Diseño y síntesis de moléculas y materiales fotoactivos
- > Formulaciones galénicas

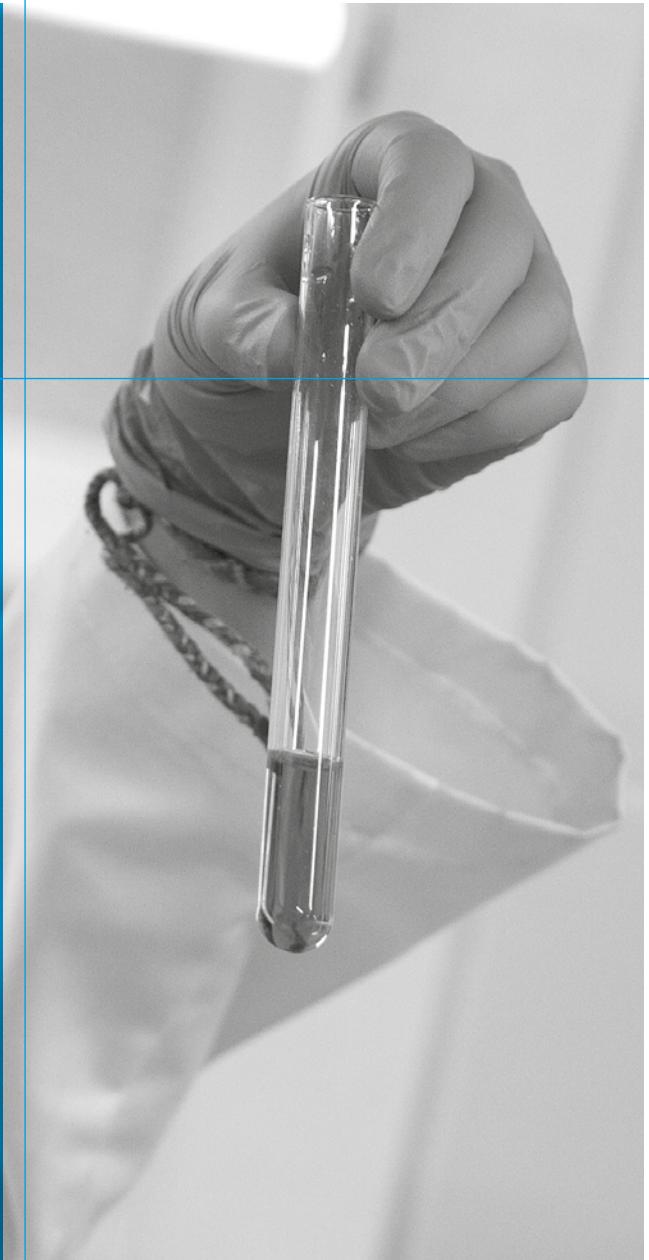


ESTUDIOS

- > Validación de sistemas de limpieza
- > Fotodegradación, fotoestabilidad y fototoxicidad
- > Bio y quimioluminiscencia
- > Cinética por fluorescencia UV-Vis / NIR

BIOMEDICINA

- > Test de actividad biológica y función celular
- > Ensayos de toxicidad y eficacia
- > Estudios de mantenimiento, crecimiento y diferenciación de células madre
- > Sistemas de transporte de fármacos y biomoléculas
- > Biocompatibilidad de fármacos y productos sanitarios
- > Desarrollo de implantes y productos sanitarios con actividad farmacológica
- > Bioadhesivos con aplicaciones médicas



MAR VALLADARES

GLOBAL QUALITY CONTROL ESTEVE

“ Nuestra experiencia con IQS en el desarrollo y realización de trabajos de investigación científica y técnica, es muy satisfactoria al ver el excelente desempeño que se ha llevado a cabo con una notable profesionalidad. La eficacia del equipo que integra esta área, altamente formado, con capacidad comunicativa y de resolución de problemas está haciendo del proyecto todo un éxito.



MEDIO AMBIENTE, SOSTENIBILIDAD Y ENERGÍA

Servicios de análisis ambiental de acuerdo a los requerimientos legales, así como proyectos de ingeniería ambiental y sostenibilidad, para dar respuesta a los retos actuales.

Equipamiento instrumental necesario y competencia profesional para garantizar la máxima calidad del servicio.

ANÁLISIS AMBIENTAL

- > Residuos, aguas y lixiviados
- > Emisiones e inmisiones atmosféricas
- > Vegetación, suelos, cenizas, piensos y aditivos minerales

CONTROL CONTAMINANTES

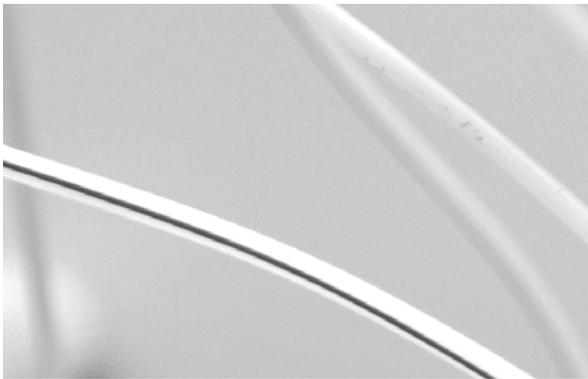
- > Contaminantes orgánicos persistentes y emergentes: PCDD/F, PCB y PBDE
- > VOCs, BTEX, HAPs, metales pesados y material particulado en soportes de muestreo
- > Siloxanos en matrices acuosas
- > Análisis microbiológicos de aguas residuales

SEGURIDAD MEDIOAMBIENTAL

- > Asesoramiento en seguridad medioambiental
- > Análisis de ciclo de vida y sostenibilidad de productos y procesos
- > Procesos de tratamiento de contaminaciones ambientales
- > Biorremediación de suelos contaminados

SOLUCIONES EN GESTIÓN DE RESIDUOS

- > Optimización de procesos de oxidación avanzada y tratamiento con CO₂
- > Aplicación de los bioprocesos en el aprovechamiento de residuos
- > Proyectos industriales para la minimización y tratamiento de residuos
- > Valorización de residuos orgánicos y minerales



SOLUCIONES EN TRATAMIENTO DE AGUAS

- > Procesos de tratamiento de aguas residuales y aguas de proceso
- > Uso de gases y tecnologías sostenibles para la reducción de contaminantes
- > Potabilización de aguas: desalación por ósmosis inversa, *biofouling* y *fouling* químico

ENERGÍA

- > Producción de combustibles solares (fotofuel)
- > Modelización y experimentación en materiales para la captura de CO₂, separación de gases, líquidos iónicos y energías limpias
- > *Smart grids* o redes inteligentes en sistemas no convencionales (centrales eólicas y fotovoltaicas)



DR. JORDI DÍAZ FERRERO

PROFESOR DEL DEPARTAMENTO DE QUÍMICA ANALÍTICA Y APLICADA
IQS SCHOOL OF ENGINEERING

“ La investigación realizada en los últimos años en el Laboratorio Medioambiental sobre dioxinas y otros contaminantes similares ha permitido mejorar la calidad del aire que respiramos y hacer más seguros los alimentos que comemos. De esta manera los resultados de la investigación universitaria se transfieren a la sociedad.



MATERIALES AVANZADOS

Proyectos innovadores orientados al tejido industrial en áreas estratégicas, como son: química de polímeros, modificación de superficies, biomateriales y materiales avanzados para aplicaciones industriales.

ANÁLISIS Y CARACTERIZACIÓN

- > Composición química
- > Ensayos físico-químicos
- > Propiedades mecánicas
- > Estudios de reactividad, morfología y cristalinidad
- > Caracterización de partículas
- > Evaluación no destructiva de materiales por ultrasonidos
- > Corrosión de materiales: diagnósticos y estudios de compatibilidad normalizados

DESARROLLO DE MATERIALES POLIMÉRICOS

- > Nanotecnología y bioingeniería aplicada al desarrollo de nuevos polímeros
- > Sistemas de micro y nanoencapsulación
- > Materiales poliméricos funcionales avanzados
- > Optimización de formulaciones adhesivas



DR. SALVADOR BORRÓS GÓMEZ

DIRECTOR DEL GRUPO DE INGENIERÍA DE MATERIALES (GEMAT)
IQS SCHOOL OF ENGINEERING

“ Durante los más de 20 años que llevamos dando servicio a la Industria desde el Grup d'Enginyeria de Materials (GEMAT), la máxima prioridad ha sido convertirnos en un socio real de nuestros clientes a la hora de resolver sus necesidades.

MODIFICACIÓN DE SUPERFICIES

- > Recubrimiento (*coatings*) de piezas para la optimización de propiedades mecánicas
- > Aplicación de suspensiones de grafeno sobre superficies
- > Aplicaciones fotoelectroquímicas de las películas y polvos nanoestructurados

MATERIALES INDUSTRIALES AVANZADOS

- > Diseño y elaboración de prototipos de materiales
- > Componentes estructurales con sensores (fibra óptica) embebidos
- > Instrumentación en campo, ensayo y monitorización remota de componentes o estructuras
- > Ingeniería de superficies inteligentes para aplicaciones biomédicas





INGENIERÍA DE PRODUCTOS INDUSTRIALES

Amplio espectro de servicios para el tejido industrial, incluyendo Ingeniería de producto en todas sus etapas:

- > *Consultorías*
- > *Cálculo y diseño de productos industriales*
- > *Gestión del ciclo de vida de productos industriales*

DISEÑO CAD / CAM / CAE

- > Diseño y modelado de piezas
- > Fabricación automatizada de geometrías complejas en máquina de control numérico
- > Simulación por cálculo de elementos finitos
- > *Modelling / Rapid Prototyping / Rapid Tooling*

INGENIERÍA DE PRODUCTO

- > Diseño y desarrollo
- > Simulación estructural y modelización
- > Prototipos por impresión 3D o por inyección de plástico
- > Selección de materiales
- > Aplicaciones biomédicas
- > Documentación de producto
- > Producción, impacto y organización



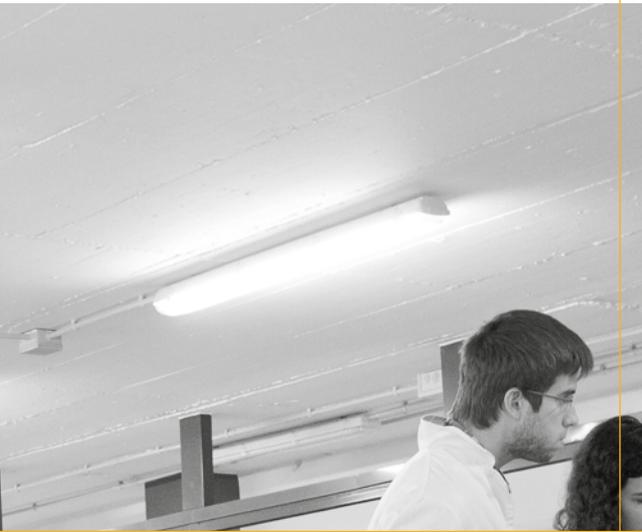
DR. MARCO A. PÉREZ MARTÍNEZ

PROFESOR DEL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA INDUSTRIAL
IQS SCHOOL OF ENGINEERING



La tecnología de fabricación aditiva proporciona nuevos grados de libertad en el diseño de elementos estructurales y componentes ligeros.

Los resultados de nuestra investigación nos permiten asesorar a las empresas para que conozcan técnicamente este nuevo entorno tecnológico, y ayudarles a identificar las oportunidades de desarrollo para afrontar nuevos desafíos en el diseño y la fabricación de sus productos.



ENSAYOS

- Ensayos físicos y mecánicos
- Determinación de tensiones residuales en piezas
- *Crash tests*
- Análisis de ciclo de vida de un producto

ASESORAMIENTO TECNOLÓGICO

- Fabricación aditiva de prototipos, producciones piloto y producciones personalizadas
- Evaluación de impacto ambiental de producto: huella de carbono, consumo energético y eutrofización de agua
- Consultoría en PLM y LCA





CONSULTORÍA Y ASESORAMIENTO EMPRESARIAL

IQS School of Management e IQS School of Engineering han creado conjuntamente un entorno económico-industrial, en el cual un potente grupo de profesionales ofrece a las empresas un servicio de asesoramiento en diversas áreas de la gestión empresarial.



PERSONA CIENCIA EMPRESA

TECH FACTORY

DATA SCIENCE

- Estadística aplicada y diseño de experiencias
- Análisis de datos basado en la utilización de trazas y métodos cuantitativos
- Desarrollo de modelos de predicción basados en R
- Técnicas de visualización analítica

CALIDAD

- Consultoría en gestión de calidad
- Asesoramiento en proyectos GxP
- Gestión de ejercicios interlaboratorios
- Diseño, puesta en marcha y gestión de laboratorios

INNOVACIÓN

- Estudios de prospectiva tecnológica
- Consultoría en propiedad intelectual y patentes
- Asesoramiento en innovación y gestión de proyectos
- Implementación de departamentos de CAE, de Innovación, de Dirección técnica

PERITAJES Y AUDITORÍAS TÉCNICAS

- Peritajes industriales
- Auditorías de proceso
- Auditorías técnicas industriales

GESTIÓN EMPRESARIAL

- > Elaboración del código ético empresarial y RSC
- > Evaluación de competencias de *management* en profesionales industriales y técnicos
- > Validación de procedimientos de prevención de riesgos laborales

CREACIÓN DE EMPRESAS

- > Estudios de viabilidad de nuevos proyectos empresariales
- > Elaboración y seguimiento de modelos y planes de negocio
- > Asesoramiento para la creación de nuevas empresas de base industrial y científico-técnica

IQS Tech Factory tiene por objetivo promocionar el emprendimiento de base científico-técnica, y ofrecer apoyo a todas aquellas personas que inicien un proyecto empresarial de carácter industrial y transformador. IQS Tech Factory está abierto a toda la comunidad científico-técnica.



ORIO PASCUAL MOYA-ANGELER
DIRECTOR IQS TECH FACTORY

“ IQS tiene una larga tradición de colaboración con empresas de carácter industrial. A los ya consolidados servicios técnicos, recientemente hemos empezado a trabajar en la conexión entre innovación tecnológica surgida de start-ups y grupos de investigación, y la gran industria. Esta conexión crea sinergias que permiten por un lado, que la start-up escale sus actividades de forma rápida, y a la industria establecida, abrir nuevas oportunidades de negocio gracias a la innovación tecnológica y acceso a nuevos mercados. El futuro de la innovación industrial está en las start-ups.



CERTIFICACIONES Y ACREDITACIONES



> Certificación AENOR según norma UNE-EN ISO 9001:2015 para el sistema de la gestión de la calidad (ER-0992/2000)



> Acreditación ENAC según norma UNE-EN ISO/IEC 17025 para la realización de ensayos químicos de trazas de contaminantes orgánicos persistentes en productos agroalimentarios (196/LE958)



> Acreditación ENAC según norma UNE-EN ISO/IEC 17025 para la realización de ensayos en el sector medioambiental (196/LE344)



Oficina d'Accreditació d'Entitats Col·laboradores

> Acreditación por parte de la Oficina d'Accreditació d'Entitats Col·laboradores del Departament de Territori i Sostenibilitat de la Generalitat de Catalunya.



tecnio catalonia
Fins a 31/12/2023

ACCIÓ Generalitat de Catalunya

> IQS Tech Transfer - URL es agente acreditado TECNIO en la categoría de desarrollador de tecnología. TECNIO es el sello que otorga la Generalidad de Cataluña a través de ACCIÓ para identificar dónde se encuentra la tecnología diferencial catalana, los proveedores que la ofrecen y que participan en el proceso de transferencia de tecnología y conocimiento.



agencia española de medicamentos y productos sanitarios

> Autorización por parte de la Agencia Española del Medicamento como laboratorio farmacéutico para realizar actividades de control de calidad (análisis físico-químicos) de principios activos, medicamentos y materias primas en general, relacionadas tanto con medicamentos comercializados como con medicamentos en investigación, cumpliendo con los requisitos establecidos en las Normas de Correcta Fabricación de medicamentos de la Unión Europea (ES/120HVI/17)



**DRA. BEATRIZ
ARTALEJO ORTEGA**
DIRECTORA TÉCNICA
FARMACÉUTICA DE IQS

“ La respuesta a las necesidades del sector biosanitario y el entorno regulatorio, implica que el servicio que se presta desde IQS Tech Transfer, lleve implícito el mismo grado de implementación regulatorio que aseguren los resultados, de acuerdo con el elevado nivel de calidad que poseen nuestros clientes. Nuestra Unidad de Calidad, vela por el exhaustivo cumplimiento de las diferentes normativas.

Nuestro ámbito de certificación oficial (GxP, ISO, etc.), nos permite estar en constante evolución y actualización, manteniendo así la competitividad científico-técnica y avanzarnos en la solución de problemas de la industria. Para nosotros es esencial estar al lado de nuestros clientes, compartiendo experiencias, tecnologías y la aplicación de nuevas guidelines.

INSTRUMENTACIÓN Y EQUIPOS



CATEGORÍA	DESCRIPCIÓN
ANÁLISIS QUÍMICO	ANALIZADOR ELEMENTAL CHNS, ANALIZADOR TOC
	CROMATOGRAFÍA DE GASES: HRGC-FID, HRGC-FID-FPD, HRGC-FID-UECD, HRGC-MS, HRGC-TCD, HRGC-TEA, HRGC-HRMS
	CROMATOGRAFÍA LÍQUIDA: HPLC-DAD-IR, HPLC-FLU, HPLC-UV, HPLC-UV-FLU, UPLC-CM-PDA-QDA, UPLC-PDA-XEVO TQS MICRO, CROMATOGRAFÍA IÓNICA
	ELECTROFORESIS CAPILAR HPCE
	ESPECTROFLUORÍMETRO
	ESPECTROFOTOMETRO UV-VIS
	ESPECTROFOTÓMETRO ABSORCIÓN ATÓMICA LLAMA, FIAS, CÁMARA DE GRAFITO
	ESPECTROFOTÓMETRO DE EMISIÓN OPTICA ICP-OES
	ESPECTROFOTOMETRO FTIR, DETECTOR DTGS DE CSL CON ATR DE DIAMANTE
	ESPECTRÓMETRO DE RMN
	ESPECTRÓMETRO DE MASAS MALDI-TOF
	ESPECTROMETRO ICP-MS
	ANALIZADOR KJELDAHL, VALORADOR KARL FISCHER
POLARÓGRAFO	
BIOCIENCIAS	CITÓMETRO DE FLUJO
	CROMATÓGRAFOS DE PROTEÍNAS
	ELECTROFORESIS DE PROTEÍNAS EN GEL, TRASFERENCIA WESTERN
	INCUBADOR ORBITAL TERMOSTATADO, INCUBADOR CON CONTROL DE TEMPERATURA Y CO ₂
	LECTORES DE MICROPLACAS ABSORBANCIA, FLUORESCENCIA Y LUMINISCENCIA
	LIOFILIZADORES
	SISTEMA DE IMAGEN CON VÍDEO PARA AMPLIFICACIÓN DE DNA
	BIOREACTORES DE 5L Y 7L
EQUIPO DE ULTRAFILTRACIÓN TANGENCIAL	
CARACTERIZACIÓN DE MATERIALES	DURÓMETROS: SHORE A Y D, WILBORN, DE METALES
	LUPA M165 C
	ÁNGULO DE CONTACTO
	SISTEMAS DE MEDIDA DE TAMAÑO DE PARTÍCULA Y POTENCIAL Z DE NANOPARTÍCULAS QNANO
	SPIN-COATER
	SUPERFICIE ESPECÍFICA BET
	TRANSILUMINADOR CON CÁMARA FOTOGRÁFICA
	METALIZADOR POR SPUTTERING
	MFI : MODULAR MELT FLOW TESTER
REACTORES DE PLASMA DOWN-STREAM, DE LECHO LUIDIZADO, TUBULAR	
QUÍMICA FINA	CALORÍMETRO DE TITRACIÓN ISOTÉRMICA (ITC)
	CALORÍMETRO DIFERENCIAL DE BARRIDO (DSC)
	CALORÍMETRO DE REACCIÓN RC1
	EQUIPO MODULAR PARA SÍNTESIS CON MICROONDAS PROVISTO DE ROBOT
	TGA, TGA-MS
WORKSATATIONS DE QUÍMICA COMPUTACIONAL	
MICROSCOPIA	MICROSCOPIA METALOGRAFICA DM IRM
	MICROSCOPIO DE FUERZAS ATÓMICAS AFM
	MICROSCOPIO ELECTRÓNICO DE BARRIDO CON MICROANÁLISIS SEM-EDS
	MICROSCOPIO INVERTIDO CON LUZ FLUORESCENTE
	MICROSCOPIO PSEUDOCONFOCAL
MICROSCOPIOS DIRECTOS Y MICROSCOPIOS INVERTIDOS	
INGENIERÍA DE PRODUCTO	EXTENSIOMETRÍA: QUANUM HBM 1615 Y 840B
	IMPRESORA 3D FORTUS 400MC
	MÁQUINA DE TRACCIÓN MTS ALLIANCE RF100 PARA CARACTERIZACIÓN DE MATERIALES
	CATIA V5R24, SOLIDWORKS 2016, SOLI CAM, ANSYS, PAMCRASH
	EQUIPO DE ADQUISICIÓN DE DATOS PARA ENSAYOS DE VIBRACIÓN BRUEL&KJAER



PERSONA CIENCIA EMPRESA

**TECH
TRANSFER**

Via Augusta, 390

08017 Barcelona, Spain

Tel. +34 932 672 004 / +34 932 672 000

techtransfer@iqs.edu

www.techtransfer.iqs.edu

